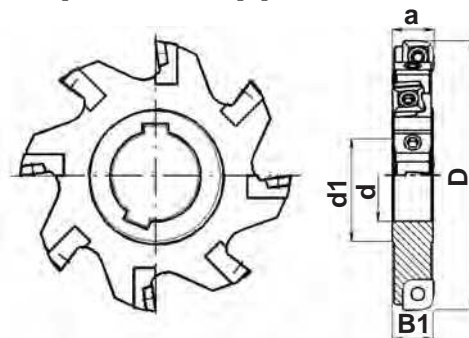


MT390K...MD

Бесступенчато регулируемые дисковые трехсторонние фрезы



- *Высоконадежная кассетная конструкция.
- *Бесступенчатое регулирование ширины фрезы в пределах 3-4 мм.
- *Эффективная обработка стали, алюминия.
- *Пазы глубиной до ступицы за один проход.
- *Перенастройка на двухстороннюю фрезу простой заменой кассет.



MT390K...S...N...MD09

Нормальный шаг

Ширина паза от 12 до 16 мм

Обозначение	Размеры, мм					Z	Пmax RPM	Кг	Кол.	Кассета	Винт	Момент
	D	a	d	d1	B1							
MT390K-080S27N03MD09-1214	80	12-14	27	38	12	3	14500	0,2	MDHW0903..EN	К390MD09R + К390MD09L	T400655-15	7015-T 5,5 Nm
MT390K-100S32N04MD09-1214	100	12-14	32	48	12	4	12500	0,5				
MT390K-125S40N05MD09-1214	125	12-14	40	58	12	5	11000	0,7				
MT390K-160S40N06MD09-1214	160	12-14	40	58	12	6	10000	1,4				
MT390K-200S50N07MD09-1214	200	12-14	50	72	12	7	8500	2,1				
MT390K-080S27N03MD09-1416	80	14-16	27	38	14	3	14500	0,4				
MT390K-100S32N04MD09-1416	100	14-16	32	48	14	4	12500	0,7				
MT390K-125S40N05MD09-1416	125	14-16	40	58	14	5	11000	0,9				
MT390K-160S40N06MD09-1416	160	14-16	40	58	14	6	10000	1,6				
MT390K-200S50N07MD09-1416	200	14-16	50	72	14	7	8500	2,3				

*Примечание: во фрезях типа MT390K...MD09 винт для кассет обозначается "H601500-30".

	Марка твердого сплава						Основные размеры											
	P		M		K		N		S		H		ic	l	S	d1	r	α
	HCP35U		HCP35U										мм					
MDHW090320EN	●		●									9,2	9,2	3,18	4,4	2,0	15	
MDHW090325EN	●		●									9,2	9,2	3,18	4,4	2,5	15	
MDHW090330EN	●		●									9,2	9,2	3,18	4,4	3,0	15	