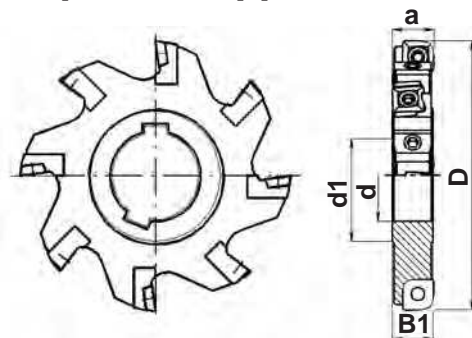


### MT390K...MD

### Бесступенчато регулируемые дисковые трехсторонние фрезы



- \*Высоконадежная кассетная конструкция.
- \*Бесступенчатое регулирование ширины фрезы в пределах 3-4 мм.
- \*Эффективная обработка стали, алюминия.
- \*Пазы глубиной до ступицы за один проход.
- \*Перенастройка на двухстороннюю фрезу простой заменой кассет.



### MT390K...S...N...MD12

Нормальный шаг

Ширина паза от 16 до 22 мм

Обозначение	Размеры, мм					Z	Vmax RPM	Wt кг		Кол.	Кассета		
	D	a	d	d1	B1								
MT390K-080S27N03MD12-1619	80	16-19	27	38	16	3	10000	0,4	MDHW1204..N	6	K390MD12R + K390MD12L	T451155-20	7020-T 7,0 Nm
MT390K-100S32N03MD12-1619	100	16-19	32	48	16	3	9000	0,7		6			
MT390K-125S40N04MD12-1619	125	16-19	40	58	16	4	8000	0,9		8			
MT390K-160S40N05MD12-1619	160	16-19	40	58	16	5	7000	1,8		10			
MT390K-200S50N06MD12-1619	200	16-19	50	72	16	6	6000	2,8		12			
MT390K-250S60N08MD12-1619	250	16-19	60	84	16	8	5500	4,8		16			
MT390K-315S60N10MD12-1619	315	16-19	60	84	16	10	4500	8,1		20			
MT390K-080S27N03MD12-1922	80	19-22	27	38	19	3	10000	0,4		6			
MT390K-100S32N03MD12-1922	100	19-22	32	48	19	3	9000	0,7		6			
MT390K-125S40N04MD12-1922	125	19-22	40	58	19	4	8000	0,9		8			
MT390K-160S40N05MD12-1922	160	19-22	40	58	19	5	7000	1,8		10			
MT390K-200S50N06MD12-1922	200	19-22	50	72	19	6	6000	2,8		12			
MT390K-250S60N08MD12-1922	250	19-22	60	84	19	8	5500	4,8		16			
MT390K-315S60N10MD12-1922	315	19-22	60	84	19	10	4500	8,1		20			

\*Примечание: во фрезе типа MT390K...MD12 винт для кассет обозначается "H601600-30".

	Марка твердого сплава										Основные размеры							
	P		M		K		N		S		H		ic	l	S	d1	r	α
	HCPC35U		HCPC35U				HWN15	HCN10					мм					
																		o
MDHW120430EN	●		●										12,1	12,1	4,76	5,5	3,0	15
MDHW120430FN-AL							●	●					12,1	12,1	4,76	5,5	3,0	15
MDHW120440EN	●		●										12,1	12,1	4,76	5,5	4,0	15
MDHW120440FN-AL							●	●					12,1	12,1	4,76	5,5	4,0	15