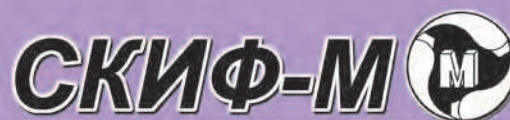


MT390K

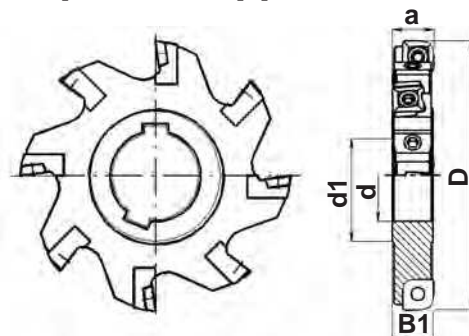


MT390K...MD

Бесступенчато регулируемые дисковые трехсторонние фрезы



- *Высоконадежная кассетная конструкция.
- *Бесступенчатое регулирование ширины фрезы в пределах 3-4 мм.
- *Эффективная обработка стали, алюминия.
- *Пазы глубиной до ступицы за один проход.
- *Перенастройка на двухстороннюю фрезу простой заменой кассет.



MT390K...S...N...MD12

Мелкий шаг

Ширина паза от 16 до 22 мм

Обозначение	Размеры, мм					Z	n _{max} RPM	m _{kg}		Кол.	Кассета		
	D	a	d	d1	B1								
MT390K-125S40N06MD12-1619	125	16-19	40	58	16	6	8000	0,9	MDHW1204..N	12	K390MD12R + K390MD12L	T451155-20	7020-T 7,0 Nm
MT390K-160S40N07MD12-1619	160	16-19	40	58	16	7	7000	1,8		14			
MT390K-200S50N10MD12-1619	200	16-19	50	72	16	10	6000	2,8		20			
MT390K-250S60N11MD12-1619	250	16-19	60	84	16	11	5500	4,8		22			
MT390K-315S60N12MD12-1619	315	16-19	60	84	16	12	4500	8,1		24			
MT390K-125S40N06MD12-1922	125	19-22	40	58	19	6	8000	0,9		12			
MT390K-160S40N07MD12-1922	160	19-22	40	58	19	7	7000	1,8		14			
MT390K-200S50N10MD12-1922	200	19-22	50	72	19	10	6000	2,8		20			
MT390K-250S60N11MD12-1922	250	19-22	60	84	19	11	5500	4,8		22			
MT390K-315S60N12MD12-1922	315	19-22	60	84	19	12	4500	8,1		24			

*Примечание: во фрезях типа MT390K...MD12 винт для кассет обозначается "H601600-30".

	Марка твердого сплава							Основные размеры										
	P		M		K		N		S		H		ic	l	S	d1	r	α
	HCPC35U		HCPC35U				HWN15	HCN10					мм					
																		o
MDHW120430EN	●		●										12,1	12,1	4,76	5,5	3,0	15
MDHW120430FN-AL							●	●					12,1	12,1	4,76	5,5	3,0	15
MDHW120440EN	●		●										12,1	12,1	4,76	5,5	4,0	15
MDHW120440FN-AL							●	●					12,1	12,1	4,76	5,5	4,0	15