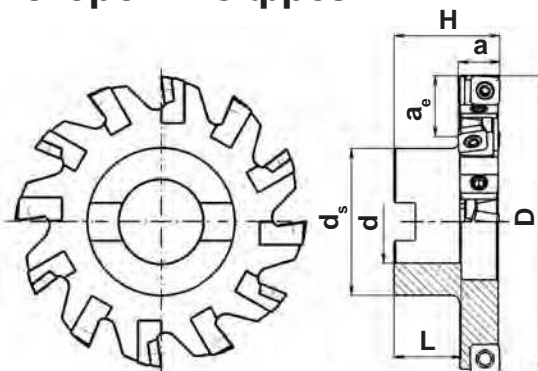


MT390K-R...N...

Бесступенчато регулируемые дисковые трехсторонние фрезы



- *Высоконадежная кассетная конструкция.
- *Бесступенчатое регулирование ширины фрезы в пределах 3-4 мм.
- *Пазы глубиной до ступицы за один проход.
- *Перенастройка на двухстороннюю фрезу простой заменой кассет.
- *Эффективное фрезерование узких деталей типа вилок, рычагов наборами фрез.
- *Высокопроизводительная обработка чугуна, стали, жаропрочных и титановых сплавов.



MT390K-...R...SD09...N

Мелкий шаг

Ширина паза от 12 до 16 мм

Обозначение	Размеры, мм							Z	n _{max} RPM	m _{kg} кг		Кол.	Кассета								
	D	a	d	a _e	H	d _s	L														
MT390K-080A22R04SD09-1214N	80	12-14	22	15	40	38	20	2x4	14500	0,4	SD..T09T308.. R(L)	8	K390SD09R + K390SD09L	*	H601500-30	T400655-15	7015-T 5,5 Nm + 7003H				
MT390K-100B27R05SD09-1214N	100	12-14	27	23	34	48	22	2x5	12500	0,7		10									
MT390K-125B32R07SD09-1214N	125	12-14	32	30	38	58	25	2x7	11000	1,0		14									
MT390K-160B40R09SD09-1214N	160	12-14	40	42	43	70	29	2x9	10000	1,8		18									
MT390K-200C40R11SD09-1214N	200	12-14	40	49	47	96	31	2x11	8500	2,6		22									
MT390K-100B27R05SD09-1416N	100	14-16	27	23	34	48	22	2x5	12500	0,8		10						K390SD09-14R + K390SD09-14L	H601500-30	T400655-15	7015-T 5,5 Nm + 7003H
MT390K-125B32R07SD09-1416N	125	14-16	32	30	38	58	25	2x7	11000	1,1		14									
MT390K-160B40R09SD09-1416N	160	14-16	40	42	43	70	29	2x9	10000	2,0		18									
MT390K-200C40R11SD09-1416N	200	14-16	40	49	47	96	31	2x11	8500	3,0		22									

MT390K-...R...SX12...N

Мелкий шаг

Ширина паза от 16 до 22 мм

MT390K-125B32R06SX12-1619N	125	16-19	32	30	38	58	25	2x6	8000	1,2	SX120408SN...	12	K390SX12R + K390SD12L	H601600-30	T401155-15	7015-T 5,5 Nm + 7003H				
MT390K-160B40R07SX12-1619N	160	16-19	40	42	43	70	29	2x7	7000	2,2		14								
MT390K-200C40R10SX12-1619N	200	16-19	40	49	47	96	31	2x10	6000	3,3		20								
MT390K-250D60R11SX12-1619N	250	16-19	60	54	50	130	32	2x11	5500	5,7		22								
MT390K-315D60R12SX12-1619N	315	16-19	60	86	50	130	32	2x12	4500	9,0		24								
MT390K-125B32R06SX12-1922N	125	19-22	32	30	38	58	25	2x6	8000	1,6		12					K390SX12R + K390SD12L	H601600-30	T401155-15	7015-T 5,5 Nm + 7003H
MT390K-160B40R07SX12-1922N	160	19-22	40	42	43	70	29	2x7	7000	2,5		14								
MT390K-200C40R10SX12-1922N	200	19-22	40	49	47	96	31	2x10	6000	3,8		20								
MT390K-250D60R11SX12-1922N	250	19-22	60	59	50	130	32	2x11	5500	6,4		22								
MT390K-315D60R12SX12-1922N	315	19-22	60	86	50	130	32	2x12	4500	10,3		24								

*Примечание: во фрезе MT390K-080A22R04SD09-1214N винт для кассет обозначается "H601400-30".

