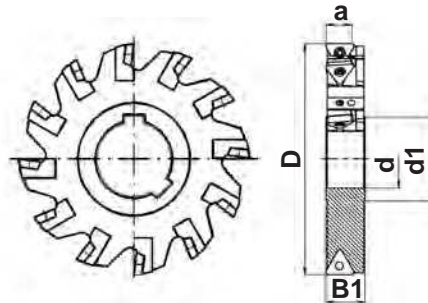


MT390K-S...L...

Дисковые двухсторонние фрезы левого исполнения



- *Положительная геометрия.
- *Мягкое резание.
- *Высокопроизводительная обработка материалов от чугуна до стали, алюминия и титановых сплавов, перенастройка на трехстороннюю фрезу простой заменой кассет.
- *Эффективное фрезерование узких деталей типа вилок, рычагов наборами фрез с мелким шагом.



MT390K-S...L...CC06 *Нормальный шаг*

Обозначение	Размеры, мм					Z	n _{max} RPM	Кг	Кол.	Кассета	H601400-30	T250555-08	7008-T 1,2 Nm + 7003H
	D	a	d	d1	B1								
MT390K-080S27L06CC06	80	4	27	40	12	6	15500	0,2	CCMT060208	K390CC06L	H601400-30	T250555-08	7008-T 1,2 Nm + 7003H
MT390K-100S32L08CC06	100	4	32	48	12	8	14000	0,5					
MT390K-125S40L10CC06	125	4	40	58	12	10	14000	0,9					
MT390K-160S40L12CC06	160	4	40	58	12	12	10500	1,4					
MT390K-200S50L14CC06	200	4	50	72	12	14	9500	2,1					

MT390K-S...L...SD09 *Нормальный шаг*

Обозначение	Размеры, мм					Z	n _{max} RPM	Кг	Кол.	Кассета	H601400-30	T400655-15	7015-T 5,5 Nm + 7003H
	D	a	d	d1	B1								
MT390K-080S27L06SD09	80	7	27	40	12	6	14500	0,2	SD..T09T308..L...	K390SD09L	H601400-30	T400655-15	7015-T 5,5 Nm + 7003H
MT390K-100S32L08SD09	100	7	32	48	12	8	12500	0,5					
MT390K-125S40L10SD09	125	7	40	58	12	10	11000	0,9					
MT390K-160S40L12SD09	160	7	40	58	12	12	10000	1,4					
MT390K-200S50L14SD09	200	7	50	72	12	14	8500	2,1					

MT390K-S...L...SX12 *Нормальный шаг*

Обозначение	Размеры, мм					Z	n _{max} RPM	Кг	Кол.	Кассета	H601600-30	T401155-15	7015-T 5,5 Nm + 7003H
	D	a	d	d1	B1								
MT390K-100S32L06SX12	100	9	32	48	19	6	9000	0,7	SX120408SN...	K390SX12L	H601600-30	T401155-15	7015-T 5,5 Nm + 7003H
MT390K-125S40L08SX12	125	9	40	58	19	8	8000	0,9					
MT390K-160S40L10SX12	160	9	40	58	19	10	7000	1,8					
MT390K-200S50L12SX12	200	9	50	72	19	12	6000	2,8					
MT390K-250S60L16SX12	250	9	60	84	19	16	5500	4,8					
MT390K-315S60L20SX12	315	9	60	84	19	20	4500	8,1					

MT390K-S...L...AD15 *Нормальный шаг*

Обозначение	Размеры, мм					Z	n _{max} RPM	Кг	Кол.	Кассета	H601600-30	T400955-15	7015-T 5,5 Nm + 7003H
	D	a	d	d1	B1								
MT390K-100S32L06AD15	100	11	32	48	20	6	9000	0,7	ADKT1505..L	K390AD15L	H601600-30	T400955-15	7015-T 5,5 Nm + 7003H
MT390K-125S40L08AD15	125	11	40	58	20	8	8000	0,9					
MT390K-160S40L10AD15	160	11	40	58	20	10	7000	1,8					
MT390K-200S50L12AD15	200	11	50	72	20	12	6000	2,8					
MT390K-250S60L16AD15	250	11	60	84	20	16	5500	4,8					
MT390K-315S60L20AD15	315	11	60	84	20	20	4500	8,1					

MT390K-S...L...TP22 *Нормальный шаг*

Обозначение	Размеры, мм					Z	n _{max} RPM	Кг	Кол.	Кассета	H601700-30	T450855-15	7020-T 7,0 Nm + 7003H
	D	a	d	d1	B1								
MT390K-125S40L08TP22	125	16	40	58	28	8	8000	1,6	TPCW2204PP	K390TP22L	H601700-30	T450855-15	7020-T 7,0 Nm + 7003H
MT390K-160S40L10TP22	160	16	40	58	28	10	7000	2,6					
MT390K-200S50L12TP22	200	16	50	72	28	12	6500	4,3					
MT390K-250S60L16TP22	250	16	60	84	28	16	5500	6,9					
MT390K-315S60L20TP22	315	16	60	84	28	20	5000	12,0					