

**Дополнительная информация**

<b>Угол подъема винтовой канавки</b>	
<b>Исполнение инструмента</b>	
нормальное исполнение	
длинное исполнение	
<b>Исполнение режущей части инструмента</b>	
длинная режущая часть	
<b>Тип операции</b>	
фрезерование уступов	
фрезерование с угловым врезанием	
профильное фрезерование	
фрезерование с осевым врезанием	
обработка радиусной кромки	
фрезерование пазов	
фрезерование Т-образных пазов	
фрезерование методом круговой интерполяции	
обработка фасок	
<b>Вид обработки</b>	
черновая	
получистовая	
чистовая	
<b>Покрытие рабочей части</b>	
алмазоподобное покрытие	
покрытие TiAl(Si)N	
покрытие TiAlN plus	
<b>Допуски на размер</b>	
Допуск на диаметр режущей части	
Допуск на радиус концевой полушаровой фрезы	
Допуск на диаметр режущей части конической фрезы	
Допуск на размер фаски при вершине зуба концевой фрезы	
Допуск на величину радиуса при вершине зуба концевой фрезы	
Допуск на диаметр хвостовика	