

Содержание



| | Стр. |
|--|------------|
| Система обозначения инструмента..... | A6 |
| Выбор фрез и режущих пластин | |
| Область применения твердых сплавов с покрытием | A8 |
| Область применения твердых сплавов без покрытия | A10 |
| Описание марок твердых сплавов с покрытием для фрезерования | A11 |
| Описание марок твердых сплавов без покрытия для фрезерования | A14 |
| Обозначение сменных многогранных пластин по ISO 1832 | A16 |
| Последовательность выбора инструмента | A18 |
| Сменные режущие пластины | B |
| Торцовые ФРЕЗЫ | C |
| Выбор торцовых фрез | C1 |
| MT200 Торцовые фрезы с круглыми СМП | C3 |
| MT215 Торцовые фрезы 15° для фрезерования с большими подачами | C10 |
| MT245 Торцовые фрезы 45° | C15 |
| MT260 Торцовые фрезы 60° | C21 |
| MT288 Торцовые фрезы 88° | C25 |
| MT290...IK Торцовые фрезы 90° с внутренним подводом СОЖ | C29 |
| MT290 Торцовые фрезы 90° | C33 |
| MT200S Торцовые фрезы для чистового фрезерования | C35 |
| Торцовые кассетные ФРЕЗЫ | C37 |
| Выбор торцовых фрез кассетного исполнения..... | C38 |
| MT200K Торцовые кассетные фрезы с круглыми СМП | C40 |
| MT245K Торцовые кассетные фрезы 45° | C43 |
| MT260K Торцовые кассетные фрезы 60° | C46 |
| MT290K Торцовые кассетные фрезы 90° | C47 |
| MT260K Торцовые кассетные фрезы 60° для тяжелого резания | C51 |
| MT290K Торцовые кассетные фрезы 90° для тяжелого резания | C53 |
| MT245WK Торцовые фрезы 45° для обработки чугуна | C54 |
| Концевые и торцово-цилиндрические ФРЕЗЫ | D |
| Выбор концевых фрез | D1 |
| MT100 Концевые фрезы с круглыми СМП | D3 |
| MT100L Концевые полушаровые фрезы | D10 |
| MT100LS Полушаровые фрезы для чистового фрезерования | D14 |
| MT115 Концевые фрезы 15° для фрезерования с большими подачами | D18 |