

# Концевые фрезы для обработки материалов группы P, M, K



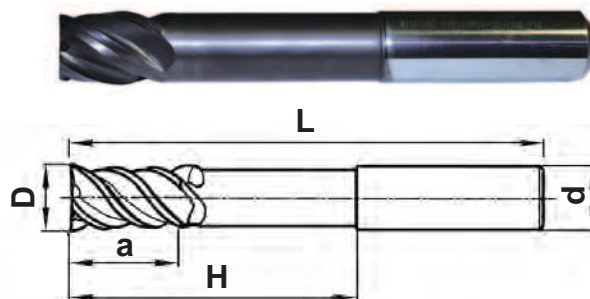
## MT190VBE

Концевые фрезы с центральным зубом с удлинённой рабочей частью с шейкой

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	4 ≤ d ≤ 6	-0,008
	8 ≤ d ≤ 10	-0,009
	12 ≤ d ≤ 16	-0,011
	20 ≤ d ≤ 25	-0,013
	+0,1	



4-х зубые



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

Длинное исполнение

Обозначение	Размеры, мм						Код заказа		
	D	d	a	L	H	Z	без покрытия	TAS	TAD
MT190VBE-003Z06R04-08-H039-L075	3	6	8	75	39	4	C-UNF403	C-SNF403	C-TNF403
MT190VBE-004Z06R04-11-H039-L075	4	6	11	75	39	4	C-UNF404	C-SNF404	C-TNF404
MT190VBE-005Z06R04-13-H039-L075	5	6	13	75	39	4	C-UNF405	C-SNF405	C-TNF405
MT190VBE-006Z06R04-13-H039-L075	6	6	13	75	39	4	C-UNF406	C-SNF406	C-TNF406
MT190VBE-008Z08R04-19-H054-L090	8	8	19	90	54	4	C-UNF408	C-SNF408	C-TNF408
MT190VBE-010Z10R04-22-H060-L100	10	10	22	100	60	4	C-UNF410	C-SNF410	C-TNF410
MT190VBE-012Z12R04-26-H055-L100	12	12	26	100	55	4	C-UNF412	C-SNF412	C-TNF412
MT190VBE-014Z14R04-26-H105-L150	14	14	26	150	105	4	C-UNF414	C-SNF414	C-TNF414
MT190VBE-016Z16R04-32-H102-L150	16	16	32	150	102	4	C-UNF416	C-SNF416	C-TNF416
MT190VBE-018Z18R04-32-H102-L150	18	18	32	150	102	4	C-UNF418	C-SNF418	C-TNF418
MT190VBE-020Z20R04-38-H102-L160	20	20	38	160	110	4	C-UNF420	C-SNF420	C-TNF420
MT190VBE-025Z25R04-45-H102-L160	25	25	45	160	104	4	C-UNF425	C-SNF425	C-TNF425

\*Возможно изготовление фрез с цилиндрическим хвостовиком с лысками типа «Weldon» (DIN 1835B)

Код заказа для фрез с хвостовиком «Weldon» - C..NF4...W, например: **C-SNF406W**

