

# Концевые фрезы для обработки материалов группы P, M, K



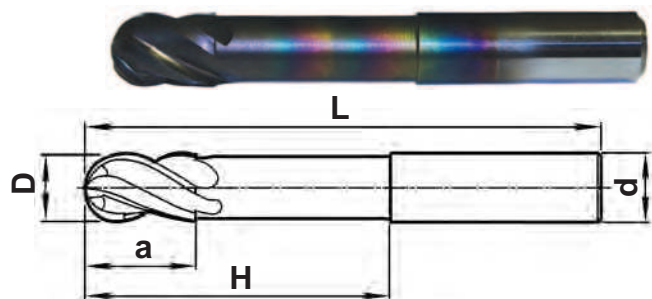
## MT100VE

Концевые полушаровые фрезы с удлиненной рабочей частью с шейкой

	диапазон	мм
	D ≤ 12	-0,02
	D > 12	-0,03
	4 ≤ d ≤ 6	-0,008
	8 ≤ d ≤ 10	-0,009
	12 ≤ d ≤ 16	-0,011
	20 ≤ d ≤ 25	-0,013
	± 0,015	



4-х зубые



Цилиндрический хвостовик DIN 1835A

Длинное исполнение

Обозначение	Размеры, мм							Код заказа		
	D	d	a	L	H	R	Z	без покрытия	TAS	TAD
MT100VE-003Z06R04-08-H039-L075	3	6	8	75	39	1,5	4	C-UNB403	C-SNB403	C-TNB403
MT100VE-004Z06R04-11-H039-L075	4	6	11	75	39	2	4	C-UNB404	C-SNB404	C-TNB404
MT100VE-005Z06R04-13-H039-L075	5	6	13	75	39	2,5	4	C-UNB405	C-SNB405	C-TNB405
MT100VE-006Z06R04-13-H039-L075	6	6	13	75	39	3	4	C-UNB406	C-SNB406	C-TNB406
MT100VE-008Z08R04-19-H054-L090	8	8	19	90	54	4	4	C-UNB408	C-SNB408	C-TNB408
MT100VE-010Z10R04-22-H060-L100	10	10	22	100	60	5	4	C-UNB410	C-SNB410	C-TNB410
MT100VE-012Z12R04-26-H055-L100	12	12	26	100	55	6	4	C-UNB412	C-SNB412	C-TNB412
MT100VE-014Z14R04-26-H105-L150	14	14	26	150	105	7	4	C-UNB414	C-SNB414	C-TNB414
MT100VE-016Z16R04-32-H102-L150	16	16	32	150	102	8	4	C-UNB416	C-SNB416	C-TNB416
MT100VE-018Z18R04-32-H102-L150	18	18	32	150	102	9	4	C-UNB418	C-SNB418	C-TNB418
MT100VE-020Z20R04-38-H110-L160	20	20	38	160	110	10	4	C-UNB420	C-SNB420	C-TNB420
MT100VE-025Z25R04-45-H104-L160	25	25	45	160	104	12,5	4	C-UNB425	C-SNB425	C-TNB425

\*Возможно изготовление фрез с цилиндрическим хвостовиком с лысками типа «Weldon» (DIN 1835B)

Код заказа для фрез с хвостовиком «Weldon» - C..NB4...W, например: **C-SNB406W**

