

DT190



## Рекомендуемые значения скоростей резания и подач (продолжение)

| ISO | Обрабатываемый материал                      | Скорость резания<br>v <sub>c</sub> (м/мин) | L/D               | Диаметр сверла(мм)                  |                                     |                                     |                                     |                                     |
|-----|----------------------------------------------|--------------------------------------------|-------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
|     |                                              | 32,5-36,5<br>SOMT10..                      |                   | 37-41<br>SOMT12..                   | 42-46<br>SOMT13..                   | 47-54<br>SOMT15..                   | 55-63<br>SOMT17..                   |                                     |
|     |                                              | Подача на зуб (мм/зуб)                     |                   |                                     |                                     |                                     |                                     |                                     |
| P   | Нелегированная сталь                         | 160-300                                    | 2D-3D<br>4D<br>5D | 0,09-0,24<br>0,08-0,22<br>0,06-0,22 | 0,09-0,25<br>0,08-0,24<br>0,07-0,23 | 0,09-0,26<br>0,08-0,25<br>0,07-0,24 | 0,09-0,27<br>0,08-0,26<br>0,08-0,26 | 0,09-0,28<br>0,08-0,28<br>0,08-0,28 |
|     | Низколегированная сталь                      | 100-280                                    | 2D-3D<br>4D<br>5D | 0,10-0,25<br>0,08-0,23<br>0,07-0,23 | 0,10-0,26<br>0,10-0,26<br>0,08-0,25 | 0,10-0,27<br>0,10-0,27<br>0,08-0,26 | 0,10-0,28<br>0,10-0,29<br>0,09-0,28 | 0,10-0,30<br>0,10-0,30<br>0,10-0,29 |
|     | Высоколегированная сталь<br>и стальное литье | 100-200                                    | 2D-3D<br>4D<br>5D | 0,10-0,23<br>0,08-0,23<br>0,07-0,22 | 0,10-0,25<br>0,08-0,24<br>0,07-0,24 | 0,10-0,26<br>0,08-0,26<br>0,07-0,25 | 0,10-0,27<br>0,08-0,26<br>0,07-0,26 | 0,10-0,29<br>0,08-0,28<br>0,07-0,28 |
|     | Нержавеющая сталь<br>и стальное литье        | 80-150                                     | 2D-3D<br>4D<br>5D | 0,09-0,19<br>0,09-0,18<br>0,06-0,17 | 0,10-0,20<br>0,06-0,18<br>0,06-0,18 | 0,10-0,21<br>0,06-0,18<br>0,06-0,18 | 0,10-0,23<br>0,06-0,19<br>0,06-0,19 | 0,10-0,24<br>0,06-0,20<br>0,06-0,19 |
| M   | Нержавеющая сталь                            | 80-120                                     | 2D-3D<br>4D<br>5D | 0,07-0,21<br>0,07-0,20<br>0,07-0,18 | 0,07-0,21<br>0,07-0,21<br>0,07-0,20 | 0,07-0,21<br>0,07-0,21<br>0,07-0,21 | 0,08-0,22<br>0,08-0,22<br>0,07-0,21 | 0,08-0,22<br>0,08-0,22<br>0,08-0,22 |
| K   | Серый чугун                                  | 100-200                                    | 2D-3D<br>4D<br>5D | 0,10-0,30<br>0,10-0,28<br>0,10-0,25 | 0,10-0,30<br>0,10-0,29<br>0,10-0,24 | 0,10-0,31<br>0,10-0,29<br>0,10-0,24 | 0,10-0,31<br>0,10-0,29<br>0,10-0,26 | 0,10-0,31<br>0,10-0,30<br>0,10-0,28 |
|     | Высокопрочный чугун                          | 100-200                                    | 2D-3D<br>4D<br>5D | 0,10-0,28<br>0,10-0,26<br>0,10-0,25 | 0,10-0,29<br>0,10-0,27<br>0,10-0,27 | 0,10-0,30<br>0,10-0,27<br>0,10-0,27 | 0,10-0,30<br>0,10-0,29<br>0,10-0,28 | 0,10-0,31<br>0,10-0,30<br>0,10-0,29 |
|     | Ковкий чугун                                 | 70-160                                     | 2D-3D<br>4D<br>5D | 0,10-0,30<br>0,10-0,28<br>0,10-0,22 | 0,10-0,30<br>0,10-0,29<br>0,10-0,24 | 0,10-0,30<br>0,10-0,29<br>0,10-0,26 | 0,10-0,31<br>0,10-0,29<br>0,10-0,26 | 0,10-0,31<br>0,10-0,30<br>0,10-0,29 |
| N   | Алюминиевые деформируемые<br>сплавы          | 150-500                                    | 2D-3D<br>4D<br>5D | 0,10-0,17<br>0,10-0,17<br>0,10-0,17 | 0,10-0,18<br>0,10-0,18<br>0,10-0,18 | 0,10-0,18<br>0,10-0,18<br>0,10-0,18 | 0,10-0,18<br>0,10-0,18<br>0,10-0,18 | 0,10-0,19<br>0,10-0,19<br>0,10-0,19 |
|     | Алюминиевые литые сплавы                     | 150-350                                    | 2D-3D<br>4D<br>5D | 0,10-0,22<br>0,10-0,22<br>0,10-0,22 | 0,10-0,24<br>0,10-0,24<br>0,10-0,24 | 0,10-0,24<br>0,10-0,24<br>0,10-0,24 | 0,10-0,24<br>0,10-0,24<br>0,10-0,24 | 0,10-0,24<br>0,10-0,24<br>0,10-0,24 |
|     | Медь и медные сплавы                         | 150-400                                    | 2D-3D<br>4D<br>5D | 0,10-0,20<br>0,10-0,20<br>0,10-0,20 | 0,10-0,22<br>0,10-0,22<br>0,10-0,22 | 0,10-0,22<br>0,10-0,22<br>0,10-0,22 | 0,10-0,22<br>0,10-0,22<br>0,10-0,22 | 0,10-0,22<br>0,10-0,22<br>0,10-0,22 |
| S   | Жаропрочные сплавы                           | 20-80                                      | 2D-3D<br>4D<br>5D | 0,05-0,12<br>0,05-0,10<br>0,05-0,08 | 0,05-0,12<br>0,05-0,11<br>0,05-0,10 | 0,05-0,12<br>0,05-0,11<br>0,05-0,10 | 0,05-0,14<br>0,05-0,12<br>0,05-0,10 | 0,05-0,14<br>0,05-0,12<br>0,05-0,11 |
|     | Титановые сплавы                             | 25-100                                     | 2D-3D<br>4D<br>5D | 0,07-0,15<br>0,07-0,15<br>0,07-0,12 | 0,07-0,16<br>0,07-0,16<br>0,07-0,12 | 0,07-0,16<br>0,07-0,16<br>0,07-0,13 | 0,07-0,16<br>0,07-0,16<br>0,07-0,13 | 0,07-0,18<br>0,07-0,18<br>0,07-0,13 |