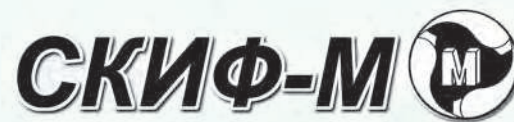


Техническое приложение



Зависимость эффективного диаметра фрезы (D_e) от глубины резания (a_p)

Таблица 1

a_p , мм	D - диаметр фрезы, мм								
	6	8	10	12	14	16	20	25	32
	D_e , мм								
0,2	2,2	2,5	2,8	3,1	3,3	3,6	4,0	4,5	5,0
0,4	3,0	3,5	3,9	4,3	4,7	5,0	5,6	6,3	7,1
0,6	3,6	4,2	4,7	5,2	5,7	6,1	6,8	7,7	8,7
0,8	4,1	4,8	5,4	6,0	6,5	7,0	7,8	8,8	10,0
1,2	4,8	5,7	6,5	7,2	7,8	8,4	9,5	10,7	12,2
1,6	5,3	6,4	7,3	8,2	8,9	9,6	10,9	12,2	13,9
3,2	6,0	7,8	9,3	10,6	11,8	12,8	14,7	16,7	19,2
6,0			9,8	12,0	13,9	15,5	18,3	21,4	25,0
8,0						16,0	19,6	23,3	27,7
10,0							20,0	24,5	29,7
12,0								25,0	31,0
14,0									31,7
16,0									32,0

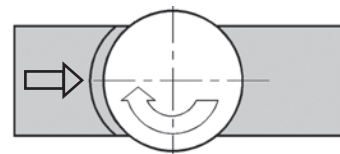
Значение глубины резания при фрезеровании наклонных поверхностей

Таблица 2

θ	D - диаметр фрезы, мм															
	6	8	10	12	16	20	25	32	6	8	10	12	16	20	25	32
	a_p , мм								a , мм							
15°	2,1	3,0	3,7	4,5	6,0	7,4	9,3	12,0	3,0	3,9	4,8	5,8	7,7	9,6	12,1	15,34
30°	1,5	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0	6,3	8,2	2,6	3,5	4,4	5,2	6,9	8,6	10,8	14,1
45°	1,0	1,2	1,5	1,8	2,4	3,0	3,7	5,0	2,3	2,8	3,6	4,2	5,6	7,1	8,8	11,5
60°	0,5	0,5	0,7	0,8	1,1	1,3	1,7	2,5	1,7	2,0	2,6	3,0	4,0	5,0	6,25	8,2
75°	0,14	0,14	0,2	0,2	0,3	0,4	0,4	0,6	1,0	1,1	1,4	1,4	2,0	2,9	3,2	5,0
85°	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	0,4	0,5	0,6	0,7	0,9	1,1	3,3

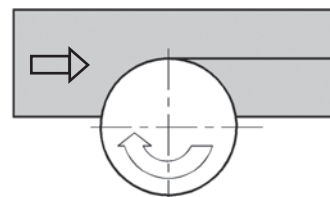
Подача на зуб (мм/зуб) при симметричном расположении фрезы

$$f_z = \frac{D h_{ex}}{D_e}, \quad \text{мм/зуб}$$



Подача на зуб (мм/зуб) при асимметричном расположении фрезы

$$f_z = \frac{D h_{ex}}{\sqrt{D_e^2 - (D_e - 2 a_e)^2}}, \quad \text{мм/зуб}$$



Значение h_{ex} для фрез с радиусными пластинами выбирают по таблице на стр. J18.