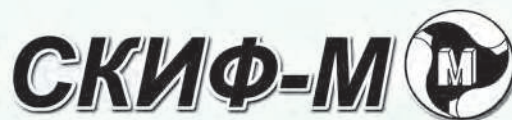


Техническое приложение



Рекомендуемые значения подач для фрез с углом в плане 15° 45°

**MT115, MT215,
MT145F**

ISO	Обрабатываемый материал		Тверд.-HB	Группа обработ.	MT115, MT215			MT145F	
	Наименование	Состояние			ZO06	ZO09	ZO12	SP06	SD09
					Подача на зуб (мм/зуб)				
P	Нелегированная сталь	отожженная	125	1	0,10-1,50	0,10-2,50	0,10-3,00	0,05-0,10	0,07-0,18
		отожженная	190	2	0,10-1,50	0,10-2,50	0,10-3,00	0,05-0,10	0,07-0,20
		улучшенная	250	3	0,10-1,50	0,10-2,00	0,10-2,50	0,04-0,08	0,05-0,16
	Низколегированная сталь	отожженная	180	6	0,10-1,50	0,10-2,50	0,10-3,00	0,04-0,10	0,06-0,18
		улучшенная	275	7	0,10-1,50	0,10-2,50	0,10-3,00	0,04-0,08	0,06-0,16
		улучшенная	300	8	0,10-1,50	0,10-2,50	0,10-3,00	0,04-0,08	0,06-0,16
		улучшенная	350	9	0,10-1,50	0,10-2,50	0,10-3,00	0,04-0,06	0,05-0,12
	Высоколегированная сталь и стальное литье	отожженная	200	10	0,10-1,50	0,10-2,50	0,10-3,00	0,04-0,08	0,06-0,16
		улучшенная	325	11	0,10-1,50	0,10-2,00	0,10-2,50	0,04-0,06	0,06-0,12
	Нержавеющая сталь и стальное литье	ферритная	200	12	0,10-1,50	0,10-2,50	0,10-3,00	0,04-0,07	0,06-0,14
мартенситная		240	13	0,10-1,50	0,10-2,00	0,10-2,50	0,04-0,07	0,06-0,14	
M	Нержавеющая сталь	аустенитная	180	14	0,10-1,50	0,10-2,50	0,10-3,00	0,04-0,07	0,06-0,14
K	Серый чугун	ферритно-перлитный	180	15	0,10-1,50	0,10-2,50	0,10-3,00	0,05-0,12	0,08-0,20
		перлитный	260	16	0,10-1,50	0,10-2,50	0,10-3,00	0,05-0,12	0,08-0,20
	Высокопрочный чугун	ферритный	160	17	0,10-1,50	0,10-2,50	0,10-3,00	0,05-0,12	0,08-0,20
		перлитный	250	18	0,10-1,50	0,10-2,50	0,10-3,00	0,05-0,12	0,08-0,20
	Ковкий чугун	ферритный	130	19	0,10-1,50	0,10-2,50	0,10-3,00	0,05-0,12	0,08-0,20
		перлитный	230	20	0,10-1,50	0,10-2,50	0,10-3,00	0,05-0,12	0,08-0,20
N	Алюминиевые деформир. сплавы	незакаливаемые	60	21	-	-	-	0,04-0,10	0,06-0,15
		закаленные	100	22	-	-	-	0,04-0,10	0,06-0,15
	Алюминиевые литые сплавы	незакаливаемые	75	23	-	-	-	0,04-0,10	0,06-0,15
		закаленные	90	24	-	-	-	0,04-0,10	0,06-0,15
			130	25	-	-	-	0,04-0,10	0,06-0,15
	Медь и медные сплавы	Латунь, литая медь	90	27	-	-	-	0,04-0,08	0,06-0,12
		Бронза, элетролит. медь	100	28	-	-	-	0,04-0,08	0,06-0,12
S	Жаропрочные сплавы	отожженные	250	33	0,10-1,00	0,10-1,20	0,10-1,50	0,04-0,07	0,05-0,08
		после старения	350	34	0,10-1,00	0,10-1,20	0,10-1,50	0,04-0,07	0,05-0,08
	Титановые сплавы		300	37	0,10-1,00	0,10-1,20	0,10-1,50	0,04-0,07	0,05-0,09