

Техническое приложение



Рекомендуемые значения подач для фрез с углом в плане 60°, 88°, 89°

**MT260, MT260K,
MT288, MT289**

ISO	Обрабатываемый материал		Тверд. HВ	Группа обработ.	MT260, MT260K					MT288		MT289
	Наименование	Состояние			LN17	LN24	PN10	SN12	SN25	LN11	SN13	SX12
					Подача на зуб (мм/зуб)							
P	Нелегированная сталь	отожженная	125	1	0,30-0,55	0,20-0,90	0,08-0,40	0,20-0,80	0,20-1,00	-	0,10-0,35	-
		отожженная	190	2	0,30-0,55	0,20-0,90	0,08-0,40	0,20-0,80	0,20-1,00	-	0,10-0,35	-
		улучшенная	250	3	0,30-0,55	0,20-0,90	0,08-0,33	0,20-0,60	0,20-0,80	-	0,10-0,35	-
	Низколегированная сталь	отожженная	180	6	0,30-0,55	0,20-0,90	0,08-0,35	0,20-0,65	0,20-0,80	-	0,10-0,35	-
		улучшенная	275	7	0,30-0,55	0,20-0,90	0,08-0,35	0,20-0,65	0,20-0,80	-	0,10-0,35	-
		улучшенная	300	8	0,30-0,55	0,20-0,90	0,08-0,30	0,20-0,50	0,20-0,65	-	0,10-0,35	-
		улучшенная	350	9	0,30-0,55	0,20-0,90	0,08-0,30	0,15-0,50	0,15-0,65	-	0,10-0,35	-
	Высоколегированная сталь и стальное литье	отожженная	200	10	0,30-0,55	0,20-0,90	0,08-0,35	0,15-0,45	0,15-0,65	-	0,10-0,35	-
		улучшенная	325	11	0,30-0,55	0,20-0,90	0,08-0,26	0,15-0,45	0,15-0,50	-	0,10-0,35	-
	Нержавеющая сталь и стальное литье	ферритная	200	12	0,30-0,41	0,20-0,90	0,08-0,30	0,10-0,45	0,10-0,50	-	-	-
мартенситная		240	13	0,30-0,41	0,20-0,90	0,08-0,30	0,10-0,45	0,10-0,50	-	-	-	
M	Нержавеющая сталь	аустенитная	180	14	0,30-0,41	0,15-0,50	0,08-0,30	0,10-0,45	0,10-0,50	-	-	-
K	Серый чугун	ферритно-перлитный	180	15	-	0,2-0,85	0,08-0,40	0,20-0,80	0,30-1,00	0,05-0,30	0,10-0,35	-
		перлитный	260	16	-	0,2-0,85	0,08-0,40	0,20-0,80	0,30-1,00	0,05-0,30	0,10-0,35	-
	Высокопрочный чугун	ферритный	160	17	-	0,2-0,85	0,12-0,35	0,20-0,80	0,30-1,00	0,05-0,30	0,10-0,35	-
		перлитный	250	18	-	0,2-0,85	0,08-0,23	0,15-0,60	0,20-0,75	0,05-0,30	0,10-0,35	-
	Ковкий чугун	ферритный	130	19	-	0,2-0,85	0,12-0,35	0,20-0,80	0,30-1,00	0,05-0,30	0,10-0,35	-
		перлитный	230	20	-	0,2-0,85	0,08-0,23	0,15-0,60	0,20-0,75	0,05-0,30	0,10-0,35	-
N	Алюминиевые деформир. сплавы	незакаливаемые	60	21	-	-	-	-	-	-	-	-
		закаленные	100	22	-	-	-	-	-	-	-	-
	Алюминиевые литые сплавы	незакаливаемые	75	23	-	-	-	-	-	-	-	-
		закаленные	90	24	-	-	-	-	-	-	-	-
			130	25	-	-	-	-	-	-	-	-
	Медь и медные сплавы	Латунь, литая медь	90	27	-	-	-	-	-	-	-	-
		Бронза, электролит. медь	100	28	-	-	-	-	-	-	-	-
S	Жаропрочные сплавы	отожженные	250	33	-	-	0,05-0,12	-	-	-	-	0,05-0,12
		после старения	350	34	-	-	0,04-0,12	-	-	-	-	0,04-0,12
	Титановые сплавы		300	37	-	-	0,05-0,15	-	-	-	-	0,05-0,15