

Рекомендуемые значения подач для фрез с углом в плане 90°

MT190, MT290, MT290K

ISO	Обрабатываемый материал		Тверд. HВ	Группа обработ.	MT190, MT290, MT290K						
	Наименование	Состояние			AD08	AD10	AD10..AL	AD15	AD16	AD19	BO12
					Подача на зуб (мм/зуб)						
P	Нелегированная сталь	отожженная	125	1	0,03-0,10	0,05-0,20	-	0,10-0,30	0,08-0,35	0,12-0,40	-
		отожженная	190	2	0,03-0,09	0,05-0,18	-	0,10-0,34	0,08-0,35	0,12-0,40	-
		улучшенная	250	3	0,03-0,08	0,05-0,16	-	0,10-0,28	0,08-0,33	0,12-0,40	-
	Низколегированная сталь	отожженная	180	6	0,03-0,10	0,05-0,20	-	0,10-0,30	0,08-0,35	0,12-0,40	-
		улучшенная	275	7	0,03-0,09	0,05-0,18	-	0,10-0,28	0,08-0,33	0,12-0,40	-
		улучшенная	300	8	0,03-0,09	0,05-0,18	-	0,10-0,28	0,08-0,33	0,12-0,40	-
		улучшенная	350	9	0,03-0,08	0,05-0,16	-	0,08-0,20	0,07-0,32	0,12-0,40	-
	Высоколегированная сталь и стальное литье	отожженная	200	10	0,03-0,10	0,05-0,20	-	0,08-0,28	0,08-0,35	0,12-0,40	-
		улучшенная	325	11	0,03-0,09	0,05-0,16	-	0,08-0,22	0,07-0,33	0,12-0,40	-
	Нержавеющая сталь и стальное литье	ферритная	200	12	0,03-0,08	0,05-0,20	-	0,08-0,25	0,08-0,35	0,12-0,40	-
мартенситная		240	13	0,03-0,07	0,05-0,16	-	0,08-0,25	0,08-0,35	0,12-0,40	-	
M	Нержавеющая сталь	аустенитная	180	14	0,03-0,10	0,05-0,20	-	0,07-0,25	0,08-0,35	0,12-0,35	-
K	Серый чугун	ферритно-перлитный	180	15	0,03-0,11	0,05-0,20	-	0,09-0,34	0,08-0,35	-	-
		перлитный	260	16	0,03-0,10	0,05-0,16	-	0,09-0,34	0,08-0,35	-	-
	Высокопрочный чугун	ферритный	160	17	0,03-0,10	0,05-0,20	-	0,09-0,34	0,08-0,33	-	-
		перлитный	250	18	0,03-0,08	0,05-0,16	-	0,09-0,34	0,08-0,33	-	-
	Ковкий чугун	ферритный	130	19	0,03-0,10	0,05-0,20	-	0,09-0,34	0,08-0,35	-	-
		перлитный	230	20	0,03-0,10	0,05-0,20	-	0,09-0,34	0,08-0,35	-	-
N	Алюминиевые деформир. сплавы	незакаливаемые	60	21	0,03-0,16	-	0,05-0,25	-	0,12-0,40	-	-
		закаленные	100	22	0,03-0,16	-	0,05-0,25	-	0,12-0,40	-	-
	Алюминиевые литые сплавы	незакаливаемые	75	23	0,03-0,16	-	0,05-0,25	-	0,12-0,40	-	-
		закаленные	90	24	0,03-0,14	-	0,05-0,25	-	0,12-0,40	-	-
			130	25	0,03-0,14	-	0,05-0,25	-	0,12-0,40	-	-
	Медь и медные сплавы	Латунь, литая медь	90	27	0,03-0,14	-	0,05-0,25	-	0,12-0,40	-	-
		Бронза, элетролит. медь	100	28	0,03-0,14	-	0,05-0,25	-	0,12-0,40	-	-
S	Жаропрочные сплавы	отожженные	250	33	0,03-0,08	0,05-0,14	-	0,05-0,14	0,08-0,20	0,12-0,30	0,08-0,14
		после старения	350	34	0,03-0,07	0,05-0,12	-	0,05-0,14	0,08-0,20	0,12-0,30	0,08-0,14
	Титановые сплавы		300	37	0,03-0,10	0,05-0,14	-	0,04-0,14	0,08-0,20	0,12-0,30	0,08-0,14