

Рекомендуемые значения подач для фрез с углом в плане 90°

MT190, MT290, MT290K

ISO	Обрабатываемый материал		Тверд. HB	Группа обработ.	MT190, MT290, MT290K						
	Наименование	Состояние			LN14	SD09	SX12	WN06	XD19	XD19.. HSC	XN12
					Подача на зуб (мм/зуб)						
P	Нелегированная сталь	отожженная	125	1	0,08-0,30	0,05-0,25	0,08-0,30	0,05-0,10	-	-	0,20-0,50
		отожженная	190	2	0,08-0,30	0,05-0,22	0,08-0,30	0,05-0,10	-	-	0,20-0,50
		улучшенная	250	3	0,08-0,25	0,05-0,20	0,08-0,25	0,05-0,10	-	-	0,20-0,40
	Низколегированная сталь	отожженная	180	6	0,08-0,25	0,05-0,25	0,08-0,25	0,05-0,10	-	-	0,20-0,35
		улучшенная	275	7	0,08-0,25	0,05-0,22	0,08-0,25	0,05-0,10	-	-	0,20-0,35
		улучшенная	300	8	0,08-0,22	0,05-0,20	0,08-0,22	0,05-0,10	-	-	0,20-0,30
		улучшенная	350	9	0,07-0,22	0,05-0,20	0,07-0,22	0,05-0,10	-	-	0,15-0,30
	Высоколегированная сталь и стальное литье	отожженная	200	10	0,07-0,22	0,05-0,25	0,07-0,22	0,05-0,10	-	-	0,15-0,30
		улучшенная	325	11	0,07-0,20	0,05-0,22	0,07-0,20	0,05-0,10	-	-	0,15-0,28
	Нержавеющая сталь и стальное литье	ферритная	200	12	0,07-0,22	0,05-0,25	0,07-0,22	0,05-0,10	-	-	0,10-0,30
мартенситная		240	13	0,07-0,22	0,05-0,22	0,07-0,22	0,05-0,10	-	-	0,10-0,30	
M	Нержавеющая сталь	аустенитная	180	14	0,06-0,22	0,05-0,25	0,06-0,22	0,05-0,10	-	-	0,10-0,30
K	Серый чугун	ферритно-перлитный	180	15	0,10-0,30	0,05-0,25	0,10-0,30	0,05-0,10	-	-	0,20-0,50
		перлитный	260	16	0,10-0,30	0,05-0,22	0,10-0,30	0,05-0,10	-	-	0,20-0,50
	Высокопрочный чугун	ферритный	160	17	0,10-0,30	0,05-0,25	0,10-0,30	0,05-0,10	-	-	0,20-0,50
		перлитный	250	18	0,08-0,20	0,05-0,22	0,08-0,20	0,05-0,10	-	-	0,15-0,40
	Ковкий чугун	ферритный	130	19	0,10-0,30	0,05-0,25	0,10-0,30	0,05-0,10	-	-	0,20-0,50
		перлитный	230	20	0,08-0,20	0,05-0,25	0,08-0,20	0,05-0,10	-	-	0,15-0,40
N	Алюминиевые деформир. сплавы	незакаливаемые	60	21	-	0,05-0,30	-	-	0,05-0,25	0,05-0,40	-
		закаленные	100	22	-	0,05-0,30	-	-	0,05-0,25	0,05-0,40	-
	Алюминиевые литые сплавы	незакаливаемые	75	23	-	0,05-0,30	-	-	0,05-0,25	0,05-0,40	-
		закаленные	90	24	-	0,05-0,30	-	-	0,05-0,25	0,05-0,40	-
			130	25	-	0,05-0,30	-	-	0,05-0,25	0,05-0,40	-
	Медь и медные сплавы	Латунь, литая медь	90	27	-	0,05-0,30	-	-	0,05-0,25	0,05-0,40	-
		Бронза, элетролит. медь	100	28	-	0,05-0,30	-	-	0,05-0,25	0,05-0,40	-
S	Жаропрочные сплавы	отожженные	250	33	-	0,05-0,16	0,05-0,12	0,05-0,10	-	-	-
		после старения	350	34	-	0,05-0,14	0,04-0,12	0,05-0,10	-	-	-
	Титановые сплавы		300	37	-	0,05-0,16	0,05-0,15	0,05-0,10	-	-	-