

Содержание



Монолитные фрезы	G
Система обозначения твердосплавных фрез	G1
Концевые фрезы для обработки материалов группы N	G3
MT190VB-AI Концевые фрезы с центральным зубом	G4
MT190VBE-AI Концевые фрезы с центральным зубом с удлинённой рабочей частью с шейкой	G10
MT100V-AI Концевые полушаровые фрезы	G16
MT100VE-AI Концевые полушаровые фрезы с удлинённой рабочей частью с шейкой	G17
MT190YVB-AI Концевые черновые фрезы с центральным зубом	G18
MT190YVBE-AI Концевые черновые фрезы с центральным зубом с удлинённой рабочей частью с шейкой	G19
MT130V-AI Концевые фрезы для обработки фасок с углом 30°	G20
MT145V-AI Концевые фрезы для обработки фасок с углом 45°	G21
MT160V-AI Концевые фрезы для обработки фасок с углом 60°	G22
MT190VU-AI Концевые фрезы для обработки радиусных фасок	G23
Концевые фрезы для обработки материалов группы S	G24
MT190VB-T Концевые фрезы с центральным зубом	G25
MT190VBE-T Концевые фрезы с центральным зубом с удлинённой рабочей частью с шейкой	G37
MT190V-T Концевые фрезы	G43
MT100V-T Концевые полушаровые фрезы	G49
MT100VE-T Концевые полушаровые фрезы с удлинённой рабочей частью с шейкой	G50
MT190YVB-T Концевые черновые фрезы с центральным зубом	G51
MT190YVBE-T Концевые черновые фрезы с центральным зубом с удлинённой рабочей частью с шейкой	G52
MT130V-T Концевые фрезы для обработки фасок с углом 30°	G53
MT145V-T Концевые фрезы для обработки фасок с углом 45°	G54
MT160V-T Концевые фрезы для обработки фасок с углом 60°	G55
MT190VU-T Концевые фрезы для обработки радиусных фасок	G56
Концевые фрезы для обработки материалов группы P, M, K	G57
MT190VB Концевые фрезы с центральным зубом	G58
MT190VBE Концевые фрезы с центральным зубом с удлинённой рабочей частью с шейкой	G67
MT100V Концевые полушаровые фрезы	G72
MT100VE Концевые полушаровые фрезы с удлинённой рабочей частью с шейкой	G73
MT190YVB Концевые черновые фрезы с центральным зубом	G74
MT190YVBE Концевые черновые фрезы с центральным зубом с удлинённой рабочей частью с шейкой	G75
MT130V Концевые фрезы для обработки фасок с углом 30°	G76
MT145V Концевые фрезы для обработки фасок с углом 45°	G77
MT160V Концевые фрезы для обработки фасок с углом 60°	G78
MT190VU Концевые фрезы для обработки радиусных фасок	G79
Выбор скорости резания	G80
Рекомендуемые значения подач	G81