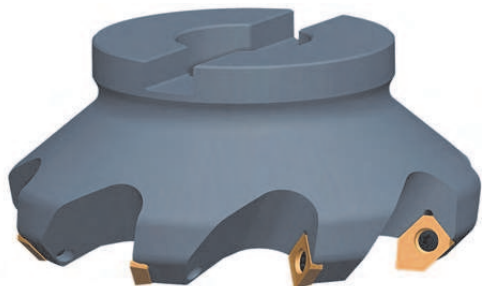
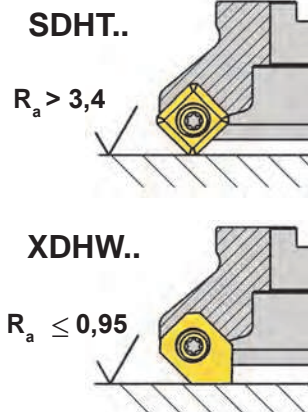


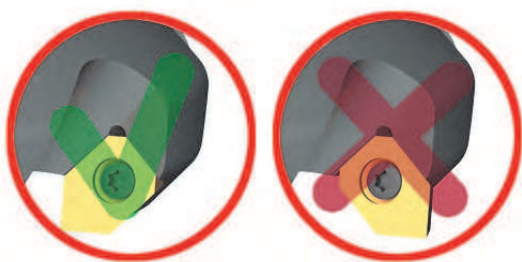
Зачистные пластины Wiper



*Высокопроизводительная чистовая обработка.



Для получения высокого качества обрабатываемой поверхности вместе со стандартными СМП устанавливаются одна или несколько зачистных пластин. Зачистная пластина **Wiper** используется при работе фрезами большого диаметра и мелким шагом зубьев, а также при работе с высокими подачами на оборот. Особая геометрия и модифицированный радиус при вершине позволяют снизить шероховатость. Зачистные пластины имеют одну режущую кромку и устанавливаются так, как показано ниже на рисунке:



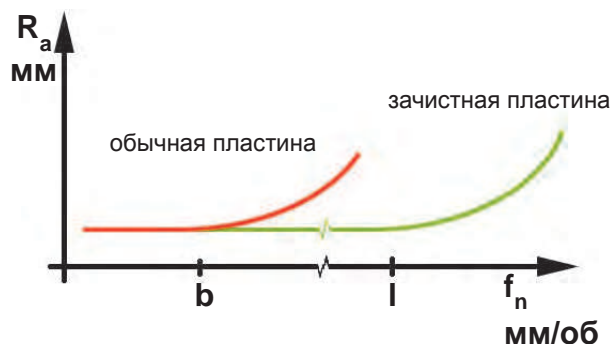
Примечание: Зачистная пластина в осевом направлении должна выступать на 0,02 мм относительно остальных пластин.

Оптимальная глубина резания в целях уменьшения риска вибраций и ограничения осевой нагрузки должна быть в пределах 0,8-1,0 мм.

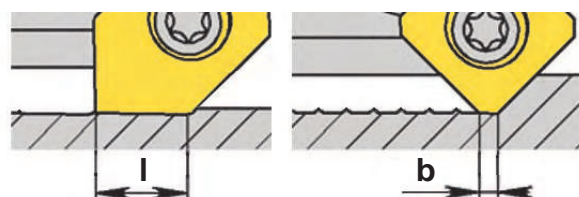
f_n - подача на оборот, мм/об.

R_a - шероховатость поверхности, мм.

Шероховатость поверхности



Принцип работы



Размеры пластин с другими сплавами, см стр. В44.

	Марка твердого сплава								Основные размеры							
	P		M		K		N		S	H	ic	S	d1	r	b	R
	HCP25N	HCP35N	HCP25N	HCP35N	HCP25N	HCK10N	HWN15	HCN10			мм					
XDHW0903AEFN-AL							●	●			9,525	3,18	3,4	1,0	5,5	125
XDHW0903AEEN-G					●						9,525	3,18	3,4	1,0	5,5	125
XDHW0903AESN-S	●	●	○	●	●						9,525	3,18	3,4	1,0	5,5	125
XDHW1204AEFN-AL							●	●			12,7	4,76	5,5	1,0	7,5	150
XDHW1204AEEN-G					●						12,7	4,76	5,5	1,0	7,5	150
XDHW1204AESN-S	●	●	○	●	●						12,7	4,76	5,5	1,0	7,5	150