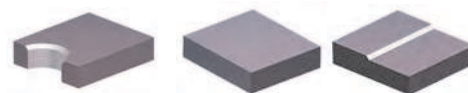


MT245

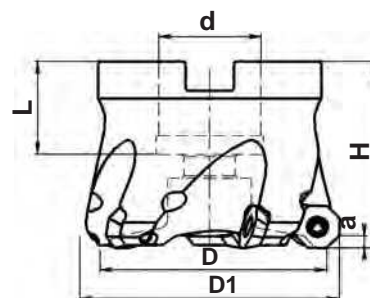


MT245...OF03

Торцовые фрезы 45°



- *Сверхположительная геометрия.
- *Низкие силы резания.
- *8 эффективных режущих кромок.
- *Лучшая конструкция для съема небольших припусков.



Нормальный шаг

Глубина резания до 2,5 мм

Обозначение	Размеры, мм						Z	кг	OF..0303...	Кол.	T300755-08	7008-T 1,6 Nm
	D	a	D1	L	H	d						
MT245-032G16R03OF03	32	2,5	37,7	19	40	16	3	0,26	OF..0303...	3	T300755-08	7008-T 1,6 Nm
MT245-040A16R04OF03	40	2,5	45,7	20	40	16	4	0,30		4		
MT245-050A22R05OF03	50	2,5	55,7	20	40	22	5	0,40		5		
MT245-063A22R06OF03	63	2,5	68,7	22	40	22	6	0,50		6		
MT245-080B27R07OF03	80	2,5	85,7	22	50	27	7	1,10		7		
MT245-100B32R09OF03	100	2,5	105,7	25	50	32	9	1,80		9		
MT245-125B40R10OF03	125	2,5	130,7	29	63	40	10	3,00		10		

Мелкий шаг

MT245-032G16R05OF03	32	2,5	37,7	19	40	16	5	0,26	OF..0303...	5	T300755-08	7008-T 1,6 Nm
MT245-040A16R06OF03	40	2,5	45,7	19	40	16	6	0,30		6		
MT245-050A22R07OF03	50	2,5	55,7	20	40	22	7	0,40		7		
MT245-063A22R09OF03	63	2,5	68,7	20	40	22	9	0,52		9		
MT245-080B27R11OF03	80	2,5	85,7	22	50	27	11	1,10		11		
MT245-100B32R13OF03	100	2,5	105,7	25	50	32	13	1,80		13		
MT245-125B40R15OF03	125	2,5	130,7	29	63	40	15	3,00		15		

Возможно исполнение всех фрез с внутренними каналами для подачи СОЖ к режущим кромкам.

Размеры пластин с другими сплавами, см стр. В18.

	Марка твердого сплава												Основные размеры													
	P					M					K	N		S		H	ic	l	s	d1	r	α				
	HCP25N	HCP35N	HCM25N	HCM35N	HCM40N	HCS30	HCP25N	HCP35N	HCM25N	HCM35N	HCM40N	HCS30	HCP25N	HCK10N	HWN15	HCN10							HCM35N	HCM40N	HCS30	HCS35
	мм																					o				
OFHT030302EN-T						○						●							●	●	9,52	3,94	3,18	3,35	0,2	25
OFHT030305FN-AL															●	●					9,52	3,94	3,18	3,35	0,5	25
OFHT030305SN-SF	●	●	●	○	○	○	○	●	●	●	●	●	●				○	○	●	●	9,52	3,94	3,18	3,35	0,5	25
OFHT030305SN-SM	●	●			○		○	●			●		●	●			○	○			9,52	3,94	3,18	3,35	0,5	25