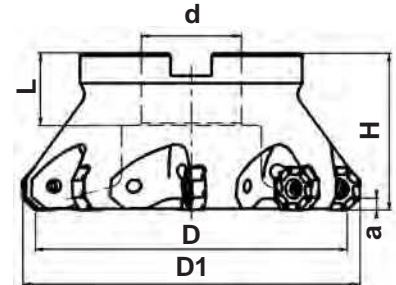


MT245...0006

Торцовые фрезы 45°



- *Самая экономичная конструкция.
- *Положительная геометрия.
- *Низкие силы резания.
- *16 эффективных режущих кромок.



Нормальный шаг

Глубина резания до 3,5 мм

Обозначение	Размеры, мм							n _{max} RPM	kg		Кол.		
	D	a	D1	L	H	d	Z						
MT245-040G16R030006	40	3,5	50,1	19	40	16	3	17000	0,2	OOKJ060608..	3	T501455-20	7020-T 9,0 Nm
MT245-050G22R040006	50	3,5	60,1	20	40	22	4	14900	0,3		4		
MT245-063A22R050006	63	3,5	73,2	20	40	22	5	13000	0,4		5		
MT245-080B27R060006	80	3,5	90,2	22	50	27	6	11400	0,7		6		
MT245-100B32R070006	100	3,5	110,2	25	50	32	7	10100	1,4		7		
MT245-125B40R080006	125	3,5	135,2	29	63	40	8	9000	2,8		8		
MT245-160C40R100006	160	3,5	170,2	31	63	40	10	7900	2,8		10		

Мелкий шаг

MT245-040G16R040006	40	3,5	50,1	19	40	16	4	17000	0,27	OOKJ060608..	4	T501455-20	7020-T 9,0 Nm
MT245-050G22R050006	50	3,5	60,1	20	40	22	5	14900	0,40		5		
MT245-063A22R070006	63	3,5	73,2	20	40	22	7	13000	0,51		7		
MT245-080B27R080006	80	3,5	90,2	22	50	27	8	11400	1,02		8		
MT245-100B32R100006	100	3,5	110,2	25	50	32	10	10100	1,83		10		
MT245-125B40R120006	125	3,5	135,2	29	63	40	12	9000	2,99		12		
MT245-160C40R140006	160	3,5	170,2	31	63	40	14	7900	4,59		14		

Размеры пластин с другими сплавами, см стр. B19, B45.

	Марка твердого сплава															Основные размеры								
	P					M					K		N		S		H	ic	S	d1	r	b		
	HCP25N	HCP35N	HCM25N	HCM35N	HCM40N	HCS30	HCP25N	HCP35N	HCM25N	HCM35N	HCM40N	HCS30	HCP25N	HCK10N	HCK20N	HCM35N							HCM40N	HCS30
																		MM						
OOKJ060608ER-T						○						●								17,1	5,56	5,8	0,8	2,0
OOKJ060608SR-SF	●	●	●	○	○		○	●	●	●	●		●				○	○		17,1	5,56	5,8	0,8	2,0
OOKJ060608SR-SM	●	●	●	○	○		○	●	●	●	●		●	●	●		○	○		17,1	5,56	5,8	0,8	2,0
OOKJ060608SR-SR													●	●	●					17,1	5,56	5,8	0,8	2,0
OOKJ060608SL-SM		●						●					●	●						17,1	5,56	5,8	0,8	2,0
ХОНТ060620SR	●	●	●	○	○		○	●	●	●	●		●	●	●		○	○		17,1	5,56	5,8	2,5	10,0