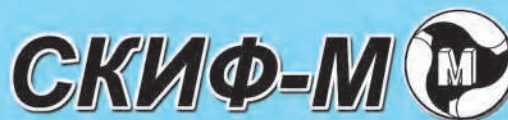


# MT245/245W

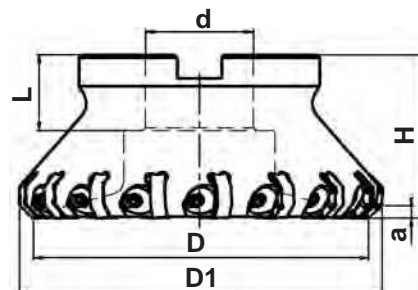


## MT245W...0006

### Торцовые фрезы 45°



\*Высокопроизводительная обработка деталей из различных марок чугуна.  
\*16 эффективных режущих кромок.



Особо мелкий шаг

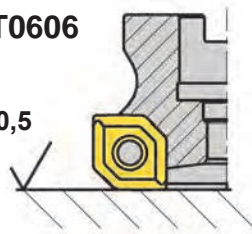
Глубина резания до 3,5 мм

Обозначение	Размеры, мм							Изображение	Кол.	Клин	Шпатель	Шпатель
	D	a	D1	L	H	d	Z					
MT245W-080A27R100006	80	3,5	90,2	22	50	27	10	ООКJ060608..	10	WF-17-12-11	H602300-30D	7003-H
MT245W-100A32R140006	100	3,5	110,2	25	50	32	14		14			
MT245W-125B40R170006	125	3,5	135,2	29	63	40	17		17			
MT245W-160C40R200006	160	3,5	170,2	31	63	40	20		20			
MT245W-200C60R250006	200	3,5	210,2	32	63	60	25		25			
MT245W-250C60R310006	250	3,5	260,2	32	63	60	31		31			
MT245W-315D60R400006	315	3,5	325,2	32	80	60	40		40			
MT245W-355D60R480006	355	3,5	365,2	32	80	60	48		28			
MT245W-400D60R560006	400	3,5	365,2	32	80	60	56		56			
MT245W-500D60R640006	500	3,5	365,2	32	80	60	64		64			

\*Для получения высокого качества обрабатываемой поверхности вместе со стандартными пластинами ООКJ0606.. возможна установка одной или нескольких зачистных пластин ХОНТ060620SR.

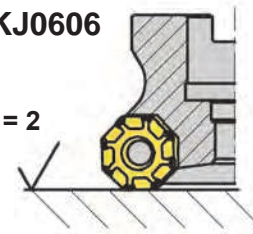
ХОНТ0606

R<sub>a</sub> = 0,5



ООКJ0606

R<sub>a</sub> = 2



Размеры пластин с другими сплавами, см стр. В19, В45.

Обозначение	Марка твердого сплава															Основные размеры								
	P					M					K		N			S		H	ic	S	d1	r	b	
	HCP25N	HCP35N	HCM25N	HCM35N	HCM40N	HCS30	HCP25N	HCP35N	HCM25N	HCM35N	HCM40N	HCS30	HCP25N	HCK10N	HCK20N	HCM35N	HCM40N							HCS30
ООКJ060608ER-T						○						●						●	●	17,1	5,56	5,8	0,8	2,0
ООКJ060608SR-SF	●	●	●	○	○		○	●	●	●	●					○	○			17,1	5,56	5,8	0,8	2,0
ООКJ060608SR-SM	●	●	●	○	○		○	●	●	●	●					○	○			17,1	5,56	5,8	0,8	2,0
ООКJ060608SR-SR													●	●						17,1	5,56	5,8	0,8	2,0
ООКJ060608SL-SM		●					●						●	●						17,1	5,56	5,8	0,8	2,0
ХОНТ060620SR	●	●	●	○	○		○	●	●	●	●		●	●		○	○			17,1	5,56	5,8	2,5	10,0

