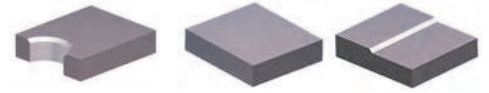
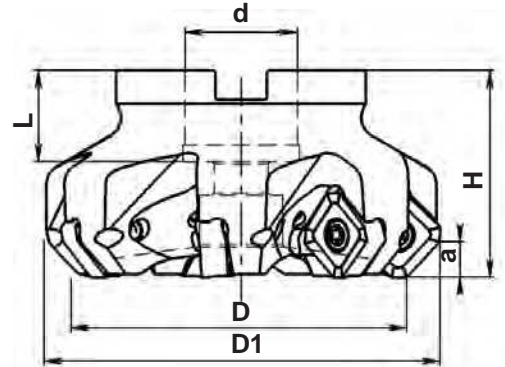


MT245...SO16

Торцовые фрезы 45°



- *Новые фрезы с двухсторонними пластинами.
- *Высокая производительность и экономичность.
- *Положительная геометрия.
- *8 эффективных режущих кромок.
- *Низкие силы резания.



Нормальный шаг

Глубина резания до 8,4 мм

Обозначение	Размеры, мм							n _{max} RPM	Кг		Кол.		
	D	a	D1	L	H	d	Z						
MT245-050A22R04SO16	50	8,4	66,1	20	40	22	4	5500	0,5	SOKU1606AASR..	4		7020-T 9,0 Nm
MT245-063A22R06SO16	63	8,4	79,1	20	40	22	6	5000	0,9				
MT245-080A27R07SO16	80	8,4	96,1	22	50	27	7	4500	1,2				
MT245-100B32R08SO16	100	8,4	116,1	25	50	32	8	4000	1,7				
MT245-125B40R10SO16	125	8,4	141,1	29	63	40	10	3500	2,8				
MT245-160C40R12SO16	160	8,4	176,1	31	63	40	12	3000	4,35				
MT245-200C60R14SO16	200	8,4	216,1	32	63	60	14	2500	7,20				
MT245-250C60R16SO16	250	8,4	266,1	32	63	60	16	2000	13,5				

Крупный шаг

MT245-063A22R04SO16	63	8,4	79,1	20	40	22	4	5000	0,9	SOKU1606AASR..	4		7020-T 9,0 Nm
MT245-080A27R05SO16	80	8,4	96,1	22	50	27	5	4500	1,2				
MT245-100B32R06SO16	100	8,4	116,1	25	50	32	6	4000	1,7				
MT245-125B40R08SO16	125	8,4	141,1	29	63	40	8	3500	2,8				
MT245-160C40R10SO16	160	8,4	176,1	31	63	40	10	3000	4,35				
MT245-200C60R12SO16	200	8,4	216,1	32	63	60	12	2500	7,20				
MT245-250C60R14SO16	250	8,4	266,1	32	63	60	14	2000	13,5				

Возможно исполнение всех фрез с внутренними каналами для подачи СОЖ к режущим кромкам (кроме D>160 мм).

Размеры пластин с другими сплавами, см стр. B37.

	Марка твердого сплава											Основные размеры												
	P					M					K	N	S		H	ic	l	s	d1	r	b			
	HCP25N	HCP35N	HCM25N	HCM35N	HCM40N	HCS30	HCP25N	HCP35N	HCM25N	HCM35N	HCM40N	HCS30	HCP25N	HCK10N	HCK20N							HCM35N	HCM40N	HCS30
SOKU1606AASR-F	●	●	●	○	○	○	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	●	17,0	17,0	6,35	5,8	0,8	3,7
SOKU1606AASR-S	●	●	●	○	○	○	○	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○	17,0	17,0	6,35	5,8	0,8	3,7
SOKU1606AASR-GM	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	17,0	17,0	6,35	5,8	0,8	3,7