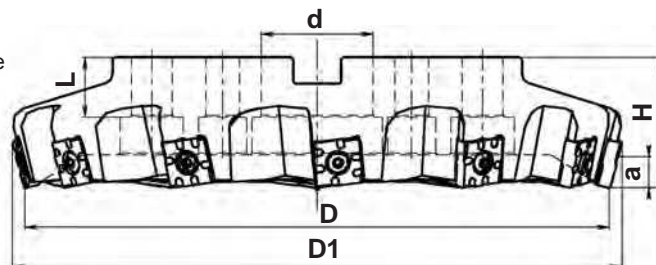


MT260...SN25

Торцовые фрезы 60° Тяжелое резание




*Отрицательная геометрия.
 *Тангенциальное крепление прочных СМП.
 *Эффективное фрезерование литья по корке.
 *Исключительно высокая производительность на мощных и жестких станках.
 *Мелкий шаг для станков особо большой мощности, эффективен при обработке чугуна.



Нормальный шаг

Глубина резания до 16 мм

Обозначение	Размеры, мм							nmax RPM	kg		Кол.		
	D	a	D1	L	H	d	Z						
MT260-200C60R08SN25	200	16	225	32	63	60	8	3000	9,2	SNGX2508ZZR	8	H601890-40	7004-S
MT260-250C60R10SN25	250	16	275	32	63	60	10	2500	14,9		10		
MT260-315D60R12SN25	315	16	340	32	70	60	12	2200	27,0		12		
MT260-400D60R16SN25	400	16	425	32	80	60	16	2000	43,0		16		
MT260-500D60R20SN25	500	16	525	32	80	60	20	1500	67		20		

Мелкий шаг

MT260-200C60R10SN25	200	16	225	32	63	60	10	3000	10,1	SNGX2508ZZR	10	H601890-40	7004-S
MT260-250C60R14SN25	250	16	275	32	63	60	14	2500	16,2		14		
MT260-315D60R16SN25	315	16	340	32	70	60	16	2200	29,0		16		
MT260-400D60R20SN25	400	16	425	32	80	60	20	2000	43,0		20		
MT260-500D60R26SN25	500	16	525	32	80	60	26	1500	67,0		26		

	Марка твердого сплава											Основные размеры			
	P		M		K		N		S		H	ic	I	S	d1
	HCP35U	HWP40	HWP40												
SNGX2508ZZR	●	●	○									25,4	25,4	8,0	8,8