

MT260

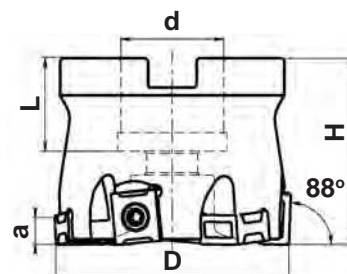


MT288...LN11

Торцовые фрезы 88°



*Отрицательная геометрия.
 *Исключительно высокая производительность при обработке чугуна.
 *Тангенциальное крепление прочных СМП.



Нормальный шаг

Глубина резания до 4 мм

Обозначение	Размеры, мм					Z	n _{max} RPM	Вес кг		Кол.		
	D	a	L	H	d							
MT288-050A22R04LN11	50	4	20	40	22	4	12700	0,4	LNHU1106PNER..	4	T401155-15	7015-T 5,5 Nm
MT288-063A22R06LN11	63	4	20	40	22	6	10100	0,7		6		
MT288-080B27R08LN11	80	4	22	50	27	8	8000	1,2		8		
MT288-100B32R10LN11	100	4	25	50	32	10	6400	1,7		10		
MT288-125B40R12LN11	125	4	29	63	40	12	5100	3,2		12		
MT288-160C40R14LN11	160	4	31	63	40	14	4000	6,8		14		
MT288-200C60R18LN11	200	4	32	70	60	18	3500	8,0		18		
MT288-250C60R20LN11	250	4	32	70	60	20	3000	13,0		20		

Мелкий шаг

MT288-050A22R06LN11	50	4	20	40	22	6	12700	0,4	LNHU1106PNER..	6	T401155-15	7015-T 5,5 Nm
MT288-063A22R08LN11	63	4	20	40	22	8	10100	0,7		8		
MT288-080B27R10LN11	80	4	22	50	27	10	8000	1,2		10		
MT288-100B32R12LN11	100	4	25	50	32	12	6400	1,7		12		
MT288-125B40R16LN11	125	4	29	63	40	16	5100	3,2		16		
MT288-160C40R20LN11	160	4	31	63	40	20	4000	6,8		20		
MT288-200C60R24LN11	200	4	32	70	60	24	3500	8,0		24		
MT288-250C60R30LN11	250	4	32	70	60	30	3000	13,0		30		

	Марка твердого сплава							Основные размеры								
	P	M	K				N	S	H	ic	l	S	d1	r		
			HCK10N	HCK15	HCK20	HCK20N									мм	
LNHU1106PNER-GR			●	●	●	●						10,0	11,0	6,35	4,3	0,5
LNHU1106PNER			●	●	●	●						10,0	11,0	6,35	4,3	0,5
LNHU1106ZZER-X			●	●								10,0	11,0	6,35	4,3	0,5